

1. Produktnummern (Identifikationscode) siehe nachfolgende Liste
2. R+F Optiline Blackpump Fäkalienhebeanlage
3. Sammeln und automatisches Heben von fäkalienfreiem und fäkalienhaltigem Abwasser über Rückstauenebene
4. Richter+Frenzel GmbH + Co. KG, Leitenäckerweg 6, 97084 Würzburg-Heidingsfeld, Deutschland
5. nicht anwendbar
6. System 3
7. Festlegung von Produktgruppe und Produktionskontrolle durch den Hersteller.
8. nicht anwendbar
9. Erklärte Leistung

Wesentliche Eigenschaften	Leistung	Harmonisierte Norm
Brandverhalten	NPD	EN 12050 -1
Wasserdichtheit, Luftdichtheit	Bestanden	
Wirksamkeit (Hebewirkung) <ul style="list-style-type: none"> - Förderung von Feststoffen - Rohranschlüsse - Mindestmaße von Lüftungsleitungen - Mindestfließgeschwindigkeit - freier Mindestdurchgang der Anlage - Mindestnutzsvolumen 	Bestanden Bestanden Bestanden Bestanden Bestanden	
Mechanische Festigkeit <ul style="list-style-type: none"> - Tragfähigkeit und strukturelle Stabilität des Sammelbehälters außerhalb von Gebäuden - Strukturelle Stabilität des Sammelbehälters zur Verwendung innerhalb von Gebäuden 	NPD Bestanden	
Geräuschpegel	≤ 71 dB(A)	
Dauerhaftigkeit <ul style="list-style-type: none"> - der Wasserdichtheit und Luftdichtheit - der Hebewirkung - der mechanischen Festigkeit 	Bestanden Bestanden Bestanden	
Gefährliche Substanzen	NPD	

10. Die Leistung des Produktes entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.
 Die Leistungen der Produkte entsprechen der erklärten Leistung nach Nummer 9.
 Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von

Würzburg, den 14.01.2017
 Richter+Frenzel GmbH + Co. KG



.....
 Sven Kutzki
 Geschäftsführer Richter+Frenzel GmbH + Co. KG

Würzburg, den 14.01.2017
 Richter+Frenzel GmbH + Co. KG



.....
 ppa. Oliver Herrmann
 Leitung Sortimentsmanagement Heizung/Installation/Lüftung/Metalle

Anlage Artikelliste

Artikelnummer	Bezeichnung
1019191230000	R+F Optiline Blackpump One 230V, Fäkalien Hebeanlage inkl. Steuerung ZPE
1019191400000	R+F Optiline Blackpump One 400V, Fäkalien Hebeanlage inkl. Steuerung ZPE
1019192400000	R+F Optiline Blackpump Two 400V, Fäkalien Hebeanlage inkl. Steuerung ZPS