

1. G.3 – Gliederheizkörper (Designheizkörper) –Europa 50 gerade
Eindeutiger Identifizierungscode der Produkttypen gem. EN 442-2 Anhang G*:
2. Alle Informationen zur Identifikation befinden sich auf dem Produktetikett und beigefügter Anlage zu dieser Leistungserklärung.
3. In einem Bauwerk fest eingebauter Heizkörper aus Metall, gefüllt mit Wasser mit einer Temperatur unter 110°C. Die Erwärmung des Wassers erfolgt über eine externe Wärmequelle.
4. Richter+Frenzel GmbH + Co. KG, Leitenäckerweg 6, 97084 Würzburg-Heidingsfeld, Deutschland
5. nicht anwendbar
6. System 3
7. Die notifizierte Stelle WSPL ab mit der Kennnummer 1428 hat die Bewertung und Evaluierung des Produktes nach dem System 3 vorgenommen und mittels Prüfbericht 08.50.KER.380 dokumentiert.
8. nicht anwendbar
9. Erklärte Leistung

Wesentliche Eigenschaften	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Feuerklasse	A 1	EN 442-1:2013
Freisetzung gefährlicher Substanzen	Keine	EU 76/769
Druckdichtigkeit	bestanden	EN 442-1:2013
Max. Betriebstemperatur	110°C	EN 442-1:2013
Max. Betriebsdruck	10 bar	EN 442-1:2013
Druckdichtheit	Bestanden	EN 442-1:2013
Gemessene Wärmeleistung*	Φ 30= 184 bis 773 W Φ 50= 348 bis 1.443 W	EN 442-1:2013
Wärmeleistung bei verschiedenen Betriebsbedingungen *	$\Phi = KT \cdot Hb \cdot \Delta T (C0 + C1H) \cdot La$	EN 442-1:2013

10. Die Leistung des Produktes gemäß der Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von

Würzburg, den 09.04.2015
Richter + Frenzel GmbH + Co. KG

Würzburg, den 09.04.2015
Richter + Frenzel GmbH + Co. KG




.....
Sven Kutzki
Geschäftsführer Richter+Frenzel GmbH & Co. KG

.....
ppa. Oliver Herrmann
Leitung Sortimentsmanagement Heizung/Installation/Lüftung/Metalle

Artikelnummer	Bauhöhe	Baulänge	Bautiefe	Δt_{50}	Δt_{30}	Exponent	Gleichung	Prüfberichtsnummer
7087820041000	804	450	35	348	184	1,2325	$\Phi = KT * Hb * \Delta T(C0 + C1H) * La$	08.50.KER.380
7087821041000	804	599	35	451	240	1,2225	$\Phi = KT * Hb * \Delta T(C0 + C1H) * La$	08.50.KER.380
7087822041000	804	749	35	551	294	1,2124	$\Phi = KT * Hb * \Delta T(C0 + C1H) * La$	08.50.KER.380
7087823041000	804	899	35	650	349	1,2023	$\Phi = KT * Hb * \Delta T(C0 + C1H) * La$	08.50.KER.380
7087830041000	1172	450	35	511	270	1,2321	$\Phi = KT * Hb * \Delta T(C0 + C1H) * La$	08.50.KER.380
7087831041000	1172	599	35	662	352	1,2221	$\Phi = KT * Hb * \Delta T(C0 + C1H) * La$	08.50.KER.380
7087832041000	1172	749	35	810	433	1,2120	$\Phi = KT * Hb * \Delta T(C0 + C1H) * La$	08.50.KER.380
7087833041000	1172	899	35	955	513	1,2020	$\Phi = KT * Hb * \Delta T(C0 + C1H) * La$	08.50.KER.380
7087835041145	1448	450	35	631	334	1,2318	$\Phi = KT * Hb * \Delta T(C0 + C1H) * La$	08.50.KER.380
7087835041160	1448	599	35	817	435	1,2218	$\Phi = KT * Hb * \Delta T(C0 + C1H) * La$	08.50.KER.380
7087835041175	1448	749	35	1000	535	1,2118	$\Phi = KT * Hb * \Delta T(C0 + C1H) * La$	08.50.KER.380
7087835041190	1448	899	35	1179	634	1,2017	$\Phi = KT * Hb * \Delta T(C0 + C1H) * La$	08.50.KER.380
7087840041000	1770	450	35	767	407	1,2256	$\Phi = KT * Hb * \Delta T(C0 + C1H) * La$	08.50.KER.380
7087841041000	1770	599	35	993	530	1,2155	$\Phi = KT * Hb * \Delta T(C0 + C1H) * La$	08.50.KER.380
7087842041000	1770	749	35	1216	652	1,2054	$\Phi = KT * Hb * \Delta T(C0 + C1H) * La$	08.50.KER.380
7087843041000	1770	899	35	1433	773	1,1953	$\Phi = KT * Hb * \Delta T(C0 + C1H) * La$	08.50.KER.380

$KT = 7,5421$
 $b = 1,08857$
 $c0 = 1,23941$
 $c1 = -0,01824$
 $a = 0,90346$